



[1] Проект пересмотра Приложения 1 (Утвержденные обработки, связанные с древесным упаковочным материалом) и Приложения 2 (Маркировка и ее применение) к МСФМ 15 (Регулирование древесного упаковочного материала в международной торговле): включение фитосанитарной обработки "Фумигация сульфурилфторидом древесного упаковочного материала" и "Пересмотр раздела, касающегося диэлектрического нагрева" (2006-010A и B)

[2] Статус	
[3] Настоящий текст не является официальной частью стандарта и будет изменен Секретариатом МККЗР после принятия.	
[4] Дата документа	[5] 2017-11-24
[6] Категория документа	[7] Проект пересмотра Приложений 1 и 2 к МСФМ 15 (Регулирование древесного упаковочного материала в международной торговле)
[8] Текущая стадия документа	[9] В ноябре 2017 года направлен Комитетом по стандартам (КС) на рассмотрение 13 сессии КФМ (2018)
[10] Основные этапы рассмотрения фитосанитарной обработки "Фумигация сульфурилфторидом"	[11] 2006-09 Представление обработки "Фумигация сульфурилфторидом древесного упаковочного материала" (2007-101) [12] 2006-12 Техническая группа экспертов по фитосанитарным обработкам (ТГФО) пересмотрела обработку [13] 2007-07 Пересмотренный текст рассмотрен Технической группой экспертов по лесному карантину (ТГЛК) [14] 2007-12 Следующая редакция текста представлена ТГФО [15] 2008-12 Рассмотрение обработки ТГЛК [16] 2009-01 Рассмотрение обработки ТГФО [17] 2009-07 Рассмотрение измененного текста ТГЛК [18] 2010-07 Текст обновлен и рекомендован для передачи в КС [19] 2010-09 Рассмотрение обработки ТГЛК [20] 2011-04 КС принял решение с помощью электронной системы принятия решений [21] 2011-05 КС по итогам обсуждения через Интернет вернул обработку в ТГФО [22] 2011-07 ТГФО пересмотрела текст с учетом комментариев КС [23] 2011-10 Рассмотрение обработки ТГФО [24] 2012-02 Рассмотрение обработки ТГЛК [25] 2012-12 Рассмотрение обработки ТГФО [26] 2014-06 ТГФО рекомендовала КСМ одобрить обработку на предмет проведения консультаций [27] 2014-09 КС одобрил обработку на предмет проведения консультаций посредством электронного принятия решений [28] 2014-11 КС постановил разделить тему "Фумигация древесного упаковочного материала сульфурилфторидом" (2007-101) на две отдельные темы: "Фумигация окоренной древесины сульфурилфторидом против насекомых" (2007-101A) и "Фумигация окоренной древесины сульфурилфторидом против нематод и насекомых" (2007-101B) и рекомендовал КФМ включить новую тему: "Пересмотр раздела, касающегося диэлектрического нагрева" (Приложение 1 (Утвержденные обработки, связанные с древесным упаковочным материалом) к МСФМ №15 (Регулирование древесного упаковочного материала в международной торговле)) [29] 2014-12 ТГЛК рассмотрела пересмотренный проект обработки "Фумигация окоренной древесины сульфурилфторидом против нематод и насекомых" (2007-101B) на предмет включения в МСФМ 15 (2006-010A) [30] 2015-05 КС рассмотрел и одобрил проект пересмотра к МСФМ 15 в связи с темами 2006-010A и 2007-101B для проведения консультаций. [31] 2015-07 Консультации по проекту МСФМ

	<p>[32]2016-01 ТГЛК представила техническому секретарю материалы по проекту</p> <p>[33]2016-05 Седьмая сессия КС поручила ТГФО более тщательно оценить обработки</p> <p>[34]2017-05 Седьмая сессия КС</p> <p>2017-07 Второй раунд консультаций</p> <p>2017-10 Технический секретарь пересмотрел проект на основе комментариев, полученных в ходе консультаций</p> <p>2017-11 КС рассмотрел проект на своем заседании и одобрил его для представления КФМ на предмет принятия</p>
[35]История технических секретарей	<p>[36]2006-05 КС: г-н Грег ВОЛФ (Канада, Ведущий технический секретарь)</p> <p>[37]2010-04 КС: г-н Томас Шредер (Германия, Ведущий технический секретарь)</p> <p>[38]2011-11 КС: г-н Петр ВЛОДАРЧИК (Польша, Ведущий технический секретарь)</p> <p>[39]2016-05 КС: г-жа Марина ЗЛОТИНА (США, Ведущий технический секретарь)</p> <p>[40]2016-05 КС: г-н Эсекьель ФЕРРО (Аргентина, помощник технического секретаря)</p>
[41]Основные этапы пересмотра раздела, касающегося диэлектрического нагрева	<p>[42]2014-10 ТГЛК рассмотрела проект обработки "Тепловая обработка древесины с помощью диэлектрического нагрева" (2007-114) и предложила внести изменения в раздел Приложения 1 к МСФМ 15, касающийся диэлектрического нагрева</p>
[43]Примечания Секретариата	<p>[44]2015-02 В настоящем документе объединены две темы:</p> <p>[45]Включение фитосанитарной обработки "Фумигация сульфурилфторидом древесного упаковочного материала" в приложения 1 и 2 к МСФМ 15</p> <p>[46]Пересмотр раздела, касающегося диэлектрического нагрева (Приложение 1 (Утвержденные обработки, связанные с древесным упаковочным материалом) к МСФМ 15 (Регулирование древесного упаковочного материала в международной торговле)) (2006-010В)</p> <p>[47]Затененный текст не комментируется, а изменения в него вносятся лишь для согласования с пересмотренным текстом, набранным обычным шрифтом.</p> <p>Издание: 2017-11</p> <p><i>Форматирование текста будет произведено после его принятия.</i></p>

[48]Настоящее пересмотренное Приложение 1 было принято на [XX-й] сессии Комиссии по фитосанитарным мерам в [месяц год].

[49]Настоящее Приложение образует предписывающую часть стандарта.

[50]ПРИЛОЖЕНИЕ 1: Утвержденные обработки, связанные с древесным упаковочным материалом (2013)

[51]Утвержденные обработки могут быть применены к единицам древесного упаковочного материала или к кускам древесины, из которых должен быть сделан древесный упаковочный материал.

[52]Использование окоренной древесины

[53]Вне зависимости от типа применяемой обработки древесный упаковочный материал должен быть изготовлен из окоренной древесины. Согласно настоящему стандарту, любое количество визуальнo обособленных и ясно различимых небольших участков коры могут оставаться, если они:

[54]- имеют ширину менее 3 см (вне зависимости от их длины) или

[55]- имеют ширину более 3 см при общей площади поверхности одного отдельного участка коры менее 50 квадратных сантиметров.

[56] При обработке бромистым метилом и сульфурилфторидом удаление коры должно быть проведено до обработки, так как наличие коры на древесине может повлиять на эффективность обработки. В случае тепловой обработки удаление коры может осуществляться как до, так и после обработки. Если ограничение размеров указано для определенного вида тепловой обработки (например, для диэлектрического нагрева), при измерении должна быть учтена вся кора.

[57] Тепловая обработка

[58] Требуемые параметры обработки могут быть достигнуты с помощью различных источников энергии или процессов. Например, обычная сушка в перегретом паре, камерная сушка, химическая пропитка под давлением с тепловым воздействием и диэлектрический нагрев (микроволновый, индукционный) могут считаться тепловыми обработками при условии, что они соответствуют всем параметрам тепловой обработки, установленным в настоящем стандарте.

[59] НОКЗР должны принять необходимые меры для того, чтобы обработчики отслеживали температуру обработки в месте, которое является самым холодным, то есть в том месте в древесине, которому требуется больше всего времени для достижения заданной температуры, с тем чтобы заданная температура выдерживалась в течение обработки во всей партии обрабатываемой древесины. Расположение самой холодной точки древесины может меняться в зависимости от источника энергии или применяемого процесса, содержания влаги и начального распределения температур в древесине.

[60] При диэлектрическом нагреве излучения самой холодной частью древесины во время обработки как правило является поверхность. В некоторых ситуациях, например, диэлектрический нагрев замороженной крупномерной древесины до ее разморозки) самой холодной частью древесины может быть сердцевина.

[61] Тепловая обработка с использованием газопаровых или сухих нагревательных камер (код обработки для маркировки: НТ)

[62] При использовании технологии камерной термообработки основополагающее требование заключается в достижении минимальной температуры 56 °C непрерывно в течение не менее 30 минут по все толще древесины (включая сердцевину).

[63] Эта температура может быть измерена путем размещения температурных датчиков в сердцевине древесины. Кроме того, при использовании сушильных камер или камер для других тепловых обработок режимы обработки могут быть разработаны на основе серии тестовых обработок, во время которых температура в сердцевине древесины измеряется в различных местах в камере термообработки и коррелируется с температурой воздуха в камере с учетом содержания влаги в древесине и других существенных параметров (таких как порода и толщина древесины, интенсивность воздушного потока и влажность). Серии тестов должны продемонстрировать, что минимальная температура 56 °C поддерживается непрерывно в течение не менее 30 минут по все толще древесины.

[64] Режимы обработки должны быть указаны или одобрены НОКЗР.

[65] Обработчики должны быть утверждены НОКЗР. НОКЗР следует учитывать следующие факторы, обеспечивающие соответствие термокамер требованиям обработки:

[66]- Тепловые камеры герметичны и имеют хорошую теплоизоляцию, включая изоляцию на полу.

[67]- Конструкция термокамеры позволяет воздушному потоку циркулировать вокруг штабеля древесины и внутри него. Древесина, подвергающаяся обработке, располагается в камере таким образом, чтобы обеспечить достаточный воздушный поток вокруг штабеля и внутри него.

[68]- Воздушные дефлекторы в зоне термокамеры и прокладки внутри штабеля древесины применяются так, чтобы обеспечить достаточный поток воздуха.

[69]- Для циркуляции воздуха во время обработки используются вентиляторы, а воздушный поток от этих вентиляторов достаточен для поддержания температуры в сердцевине древесины на указанном уровне в течение требуемого времени.

[70]- Самое холодное место в камере определяется при каждой загрузке, и температурные датчики располагаются именно там: либо в древесине, либо в камере.

[71]- Если обработка отслеживается по показаниям температурных датчиков, помещенных в древесину, рекомендуется использовать не менее двух датчиков. Эти температурные датчики должны быть пригодны для замера температуры сердцевины древесины. Использование нескольких температурных датчиков обеспечивает выявление любых сбоев температурных датчиков в процессе обработки. Температурные датчики вставляются в сердцевину древесины на расстоянии не менее 30 см от края. Для более коротких досок или шашек для поддонов температурные датчики также помещаются в кусок древесины наибольших размеров таким образом, чтобы обеспечить измерение температуры в сердцевине. Все отверстия, просверленные в древесине для размещения температурных датчиков, должны быть запечатаны соответствующим материалом для предотвращения помех при измерении температуры, связанных с конвекцией или теплопроводностью. Особое внимание следует обратить на внешнее воздействие на древесину, в частности на гвозди или металлические вставки, которые могут привести к неправильному измерению.

[72]- Если режим обработки основывается на отслеживании температуры воздуха в камере и используется для обработки различных типов древесины (например, конкретных пород и размеров), в режиме должны быть учтены порода, влажность и толщина обрабатываемой древесины. В зависимости от режима обработки, рекомендуется использовать не менее двух температурных датчиков для отслеживания температуры воздуха в камере при обработке древесной упаковки.

[73]- Если направление потока воздуха в камере регулярно меняется во время обработки, может понадобиться больше температурных датчиков с учетом возможного перемещения самого холодного места в камере.

[74]- Температурные датчики и регистрирующее оборудование калибруются в соответствии с инструкциями производителя с периодичностью, определяемой НОКЗР.

[75]- Температуры отслеживаются и регистрируются во время каждой обработки, чтобы обеспечить поддержание предписанной минимальной температуры в течение требуемого периода времени. Если минимальная температура не выдерживается, следует принять корректирующие меры чтобы гарантировать, что вся древесина была обработана в соответствии с требованиями к тепловой обработке (30 минут без перерыва при 56 °C); например, начать заново обработку или продлить время обработки, и, при необходимости, повысить температуру. В течение обработки частота измерения температуры должна быть достаточной для того, чтобы обеспечить выявление ошибок при обработке.

[76]- В целях аудита обработки хранят данные тепловых обработок и калибровок в течение периода времени, определяемого НОКЗР.

[77] Тепловая обработка с использованием диэлектрического нагрева (код обработки для маркировки: DH)

[78] При диэлектрическом нагреве (например, микроволновом или индукционном) древесный упаковочный материал, ~~состоящий из древесины, не превышающей 20 см⁴ при измерении по наименьшему габариту, или штабель~~ должен быть нагрет для достижения минимальной температуры 60 °C непрерывно в течение 1 минуты по всей толщине древесины (включая поверхность). ~~Предписанная температура должна быть достигнута в пределах 30 минут от начала обработки². Обработчики, применяющие диэлектрический нагрев, должны убедиться, что применяемые ими режимы позволяют обеспечить указанные параметры обработки (с учетом влажности древесины, ее размеров и плотности, а также частоты микроволн или волн радиочастотного диапазона).~~

[79] Режимы обработки должны быть указаны или одобрены НОКЗР.

[80] Обработчики должны быть утверждены НОКЗР. НОКЗР следует учитывать следующие факторы, обеспечивающие соответствие камер с диэлектрическим нагревом требованиям обработки::-

[81]- Вне зависимости от того, проводится обработка партиями или как непрерывно (конвейерный процесс), ход обработки обработки отслеживается в древесине, где температура, вероятнее всего, будет самой низкой (обычно на поверхности) для обеспечения поддержания заданной температуры. Для измерения температуры рекомендуется использовать не менее двух температурных датчиков с целью выявления любых ошибок температурного датчика.

[82]- Обработчик изначально подтверждает, что температура древесины достигает или превышает 60 °C непрерывно в течение 1 минуты по все толще древесины (включая ее поверхность).

[83]- Для древесины, толщиной более 5 см, диэлектрический нагрев с частотой 2,45 ГГц требует двустороннего потока или применения нескольких волноводов для доставки энергии микроволн и обеспечения равномерного прогрева.

[84]- Температурные датчики и регистрирующее оборудование калибруются в соответствии с инструкциями производителя с периодичностью, определяемой НОКЗР.

[85]- В целях аудита обработчики хранят данные тепловых обработок и калибровок в течение периода времени, определяемого НОКЗР.

[86]Обработка бромистым метилом (код обработки для маркировки: MB)

[87]НОКЗР рекомендуется содействовать использованию альтернативных обработок, утвержденных в настоящем стандарте.¹³ Бромистый метил следует использовать, принимая во внимание рекомендацию КФМ *Замена или уменьшение использования бромистого метила в качестве фитосанитарной меры* (КФМ, 2008 г.).

[88] Бромистый метил не должен применяться для обработки древесного упаковочного материала, состоящего из кусков древесины, превышающих 20 см при измерении по наименьшему габариту.

[89]Фумигация древесного упаковочного материала бромистым метилом должна проводиться в соответствии со схемой, указанной или утвержденной НОКЗР и позволяющей достигать минимальную сумму произведений концентрации на время²⁴ (КВ) в течение 24 часов при температуре и с конечной остаточной концентрацией, которые указаны в таблице 1. Это значение КВ должно достигаться по всей толще древесины, включая ее сердцевину, хотя концентрации ~~ди~~ измеря~~ею~~ются в окружающей атмосфере. Минимальная температура древесины и окружающей ее атмосферы должна быть не менее 10 °C, а время экспозиции должно составлять не менее 24 часов. Мониторинг концентрации газа должен проводиться через 2, 4 и 24 часа с момента начала обработки. При более продолжительном воздействии и более низких концентрациях по окончании фумигации следует произвести дополнительные замеры концентраций газа.

[90]Если КВ не достигается через 24 часа, следует принять корректирующие меры для обеспечения достижения КВ; например, начать обработку заново или продлить время обработки не более чем на 2-два часа без добавления бромистого метила для достижения требуемого КВ (см. сноску к таблице 1).

[91]**Таблица 1.:** Минимальное требуемое значение КВ в течение 24 часов для древесного упаковочного материала, фумигируемого бромистым метилом

[92]Температура (°C)	[93] <u>Минимальное требуемое значение КВ (г·ч/м³) в течение 24 часов</u>	[94] <u>Минимальная конечная концентрация (г/м³) после 24 часов[#]</u>
[95]21.0 или выше	[96]650	[97]24
[98]16.0 – 20.9	[99]800	[100]28
[101]10.0 – 15.9	[102]900	[103]32

¹ Договаривающиеся стороны МККЗР могут также иметь обязательства в рамках Монреальского протокола по веществам, разрушающим озоновый слой (ЮНЕП, 2000 г.).

² КВ, используемая для обработок бромистым метилом и сульфурилфторидом в настоящем стандарте, представляет собой сумму произведений концентрации (г/м³) на время (час) на протяжении этой обработки.

[104][#] В случае, когда минимальная конечная концентрация не достигнута спустя 24 часа, отклонение в концентрации в ~5% допустимо, при условии дополнительного времени обработки в конце обработки для достижения предписанной КВ.

[105]Ниже в Таблице 2 приводится пример схемы обработки, которую можно использовать для выполнения предъявляемых требований.

[106]**Таблица 2.** Пример схемы обработки, позволяющей достичь минимальное требуемое значение КВ при обработке древесного упаковочного материала бромистым метилом (в условиях высокой сорбции или утечки может потребоваться увеличить начальные дозы).

[107]Температура (°С)	[108]Доза (г/м ³)	[109]Минимальная концентрация (г/м ³) через:		
[110]	[111]	[112]2 ч.	[113]4 ч.	[114]24 ч.
[115]21,0 или выше	[116]48	[117]36	[118]31	[119]24
[120]16.0 – 20.9	[121]56	[122]42	[123]36	[124]28
[125]10.0 – 15.9	[126]64	[127]48	[128]42	[129]32

[130]Обработчики должны быть утверждены НОКЗР. ННОКЗР следует учитывать следующие факторы, обеспечивающие соответствие фумигации бромистым метилом требованиям обработки:

[131]- При необходимости для достижения равномерного проникания во время фазы распределения газа при фумигации используются вентиляторы, причем размещать их следует таким образом, чтобы обеспечить быстрое и эффективное распределение фумиганта по всему фумигационному помещению (желательно в течение первого часа применения).

[132]- Фумигационные помещения не должны загружаться более чем на 80% их объема.

[133]- Фумигационные помещения должны быть плотно закрыты и насколько возможно газонепроницаемы. При проведении фумигации под пленкой, последняя должна быть изготовлена из газонепроницаемого материала и надежно запаяна по швам и на уровне пола.

[134]- Пол в месте фумигации должен быть непроницаемым для фумиганта; в противном случае на пол настилают газонепроницаемое покрытие.

[135]- Рекомендуется применение бромистого метила через испаритель («горячая газация») для полного испарения фумиганта до его поступления в фумигационное помещение.

[136]- Бромистый метил не должен применяться для обработки древесного упаковочного материала, превышающего 20 см при измерении по наименьшему габариту. По этой причине для обеспечения требуемой циркуляции и проникновения бромистого метила может понадобиться сепаратор для штабелей древесного упаковочного материала.

[137]- Концентрация бромистого метила в воздушном пространстве всегда замеряется в месте, наиболее удаленном от места ввода газа, равно как и в других местах по всему помещению (например, в передней нижней части, в центральной серединной части, и задней верхней части), для подтверждения достижения равномерного распределения газа. Начало обработки отсчитывается при достижении равномерного распределения.

[138]- При расчете дозировки бромистого метила делается корректировка с учетом состава любых газовых смесей (например, 2% хлорпикрина) для обеспечения соответствия общего количества примененного бромистого метила требуемым нормам дозировки.

[139]- При определении начальной дозировки и порядка обращения с изделием после обработки следует учитывать возможность поглощения бромистого метила обработанным древесным упаковочным материалом или используемыми вместе с ним предметами. (например, полистироловыми ящиками).

[140]- Для расчета дозы бромистого метила используется измеренная или ожидаемая температура продукта или окружающего воздуха непосредственно до или во время обработки (та из них, которая ниже).

[141]- Древесный упаковочный материал, подлежащий фумигации, не должен быть завернут или покрыт материалами, непроницаемыми для фумиганта.

[142]- Датчики температуры и концентрации газа, а также оборудование для регистрации данных калибруются в соответствии с инструкциями производителя с периодичностью, определяемой НОКЗР.

[143]- В целях аудита обработчики хранят данные обработок бромистым метилом и калибровок в течение периода времени, определяемого НОКЗР.

[144]Обработка сульфурилфторидом (код обработки для маркировки: SF)

[145]Сульфурилфторид не должен применяться для обработки древесного упаковочного материала, состоящего из кусков древесины, превышающих 20 см при измерении по наименьшему габариту. Сульфурилфторид не должен применяться для обработки древесного упаковочного материала с содержанием влаги более 75% (сухая основа).

[146]Фумигация древесного упаковочного материала сульфурилфторидом должна проводиться в соответствии со схемой, указанной или утвержденной НОКЗР и позволяющей достигать минимальную сумму произведений концентрации на время (КВ) в течение 24 или 48 часов при заданной температуре и с конечной остаточной концентрацией, которые указаны в Таблице 3. Это значение КВ должно достигаться по всей толще древесины, включая ее сердцевину, хотя концентрации измеряются в окружающей атмосфере. Если минимальная конечная концентрация не достигнута, допускается непродолжительное (не более двух часов) продление обработки для достижения требуемого значения КВ. Минимальная температура древесины не должна быть ниже 20°C, а минимальная продолжительность экспозиции не должна быть меньше времени, указанного для каждой температуры в Таблице 3. Мониторинг концентрации газа должен проводиться через 2, 4 и 24, а при необходимости и через 48 часов с момента начала обработки. При более продолжительном воздействии и более низких концентрациях по окончании фумигации следует произвести дополнительные замеры концентраций газа.

[147]В случае если КВ не будет достигнута в течение одного 24 или 48 часового периода (даже при достижении минимальной конечной концентрации), следует принять корректирующие меры. Можно продлить время обработки не более чем на два часа без добавления сульфурилфторида либо начать обработку снова.

[148]Таблица 3. Минимальное требуемое значение КВ в течение 24 или 48 часов при фумигации древесного упаковочного материала сульфурилфторидом.

[149]Температура (°C)	[150]Минимальное требуемое значение КВ (г·ч/м ³)	[151]Минимальная конечная концентрация (г/м ³) [†]
[152]30 или выше для 24 ч.	[153]1 400	[154]41
[155]20 или выше для 48 ч.	[156]3 000	[157]29

[158]

[159][†] В случае, когда минимальная конечная концентрация не достигнута спустя 24 или 48 часов по окончании обработки, отклонение в концентрации в ~5% допустимо, при условии дополнительного времени обработки в конце обработки для достижения предписанной КВ.

[160]Ниже в Таблице 4 приводится пример схемы обработки, которую можно использовать для выполнения предъявляемых требований.

[161]Таблица 4. Пример схемы обработки, позволяющей достичь минимальное требуемое значение КВ при обработке древесного упаковочного материала сульфурилфторидом (в условиях высокой сорбции или утечки может потребоваться увеличить начальные дозы)

[162] Температура (°C)	[163] Минимальное требуемое значение КВ (г·ч/м ³)	[164] Доза (г/м ³)	[165] Минимальная концентрация (г/м ³) через:						
			[166]	[167]	[168]	[169] 0.5 ч	[170] 2 ч	[171] 4 ч	[172] 12 ч
[176] 30 или выше	[177] 1 400	[178] 82	[179] 87	[180] 78	[181] 73	[182] 58	[183] 41	[184] н/п†	[185] н/п†
[186] 20 или выше	[187] 3 000	[188] 120	[189] 124	[190] 112	[191] 104	[192] 82	[193] 58	[194] 41	[195] 29

[196]† н/п – не применяется.

[197] Обработчики должны быть утверждены НОКЗР. ННОКЗР следует учитывать следующие факторы, обеспечивающие соответствие фумигации сульфурилфторидом требованиям обработки:

- [198] При необходимости для достижения равномерного проникания во время фазы распределения газа при фумигации используются вентиляторы, причем размещать их следует таким образом, чтобы обеспечить быстрое и эффективное распределение фумиганта по всему фумигационному помещению (желательно в течение первого часа применения).
- [199] Фумигационные помещения не должны загружаться более чем на 80% их объема.
- [200] Фумигационные помещения должны быть плотно закрыты и насколько возможно газонепроницаемы. При проведении фумигации под пленкой, последняя должна быть изготовлена из газонепроницаемого материала и надежно запаяна по швам и на уровне пола
- [201] Пол в месте фумигации должен быть непроницаемым для фумиганта; в противном случае на пол настилают газонепроницаемое покрытие.
- [202] В древесных штабелях следует установить разделители не реже чем через каждые 20 см для того, чтобы обеспечить адекватную циркуляцию и проникновение сульфурилфторида.
- [203] При расчете дозировки сульфурилфторида делается корректировка с учетом состава любых газовых смесей (например, двуокись углерода) для обеспечения соответствия общего количества примененного чистого фумиганта требованиям настоящего стандарта.
- [204] Концентрация сульфурилфторида в воздушном пространстве всегда замеряется в месте, наиболее удаленном от места ввода газа, равно как и в других местах по всему помещению (например, в передней нижней части, в центральной серединной части, и задней верхней части), для подтверждения достижения равномерного распределения газа. Начало обработки отсчитывается при достижении равномерного распределения.
- [205] При определении начальной дозировки и порядка обращения с изделием после обработки следует учитывать возможность поглощения сульфурилфторида обработанным древесным упаковочным материалом или используемыми вместе с ним предметами.
- [206] Измеренная температура изделия или окружающего воздуха (та из них, которая ниже) должна использоваться для расчета дозы сульфурилфторида и должна составлять не менее 20°C (включая температуру в сердцевине древесины) на всем протяжении обработки.
- [207] Древесный упаковочный материал, подлежащий фумигации, не должен быть завернут или покрыт материалами, непроницаемыми для фумиганта.
- [208] Датчики температуры и концентрации газа, а также оборудование для регистрации данных калибруются в соответствии с инструкциями производителя с периодичностью, определяемой

НОКЗР. На показания приборов, применяемых для измерения сульфурилфторида могут влиять высота, водяной пар, двуокись углерода и температура. Эти приборы должны быть откалиброваны конкретно для сульфурилфторида.

- [209] В целях аудита обработчики хранят данные обработок сульфурилфторидом и калибровок в течение периода времени, определяемого НОКЗР.
- [210] Персонал, участвующий в проведении обработок сульфурилфторидом, должен следовать требованиям маркировки при применении сульфурилфторида.

[211] Принятие альтернативных обработок и пересмотр утвержденных схем обработок

[212] По мере появления новой технической информации, существующие обработки могут пересматриваться и модифицироваться, а КФМ может утверждать альтернативные обработки или новые схемы обработки древесного упаковочного материала. Если новая обработка или пересмотренная схема обработки утверждена в отношении древесного упаковочного материала и включена в этот МСФМ, то материал, подвергнутый принятой ранее обработке и/или схеме, не нуждается в повторной обработке или повторной маркировке.

Настоящее пересмотренное Приложение 2 было принято на [XX-й] сессии Комиссии по фитосанитарным мерам в [месяц] [год].

[213] ПРИЛОЖЕНИЕ 2: Маркировка и ее применение

Настоящее Приложение образует предписывающую часть стандарта

[214] Маркировка, свидетельствующая о том, что древесный упаковочный материал был подвергнут утвержденной фитосанитарной обработке в соответствии с настоящим стандартом,³⁵ включает следующие требуемые компоненты:

[215]- символ

[216]- код страны

[217]- код изготовителя материала или производителя обработки;

[218]- код обработки с использованием соответствующей аббревиатуры согласно Приложению 1 (HT, DH, MB или SF).

[219] Символ

[220] Дизайн символа (который может быть зарегистрирован в рамках осуществления процедур на национальном, региональном или международном уровне либо в виде отличительного знака, либо как сертификационная, совокупная или гарантийная маркировка) должен быть близко похожим на символ, показанный в примерах, приведенных ниже, и должен располагаться слева от других компонентов.

[221] Код страны

[222] Кодом страны должен быть двузначный код Международной организации по стандартизации (ИСО) страны (обозначенный в примерах в виде «XX»). Он должен отделяться дефисом от кода изготовителя материала или производителя обработки.

[223] Код изготовителя материала или производителя обработки

[224] Код изготовителя материала или производителя обработки является уникальным кодом, присвоенным НОКЗР изготовителю древесного упаковочного материала или производителю обработок, который использует эту маркировку, или же иному субъекту, ответственному перед НОКЗР за обеспечение использования должным образом обработанной и правильно маркированной древесины (обозначен в примерах в виде «000»). Количество и порядок цифр и/или букв в коде устанавливает НОКЗР.

[225] Код обработки

[226] Кодом обработки является аббревиатура, принятая МККЗР и приведенная в приложении 1 для примененной утвержденной меры, обозначенная в примерах в виде «YY». Код обработки должен указываться после объединенных кодов страны и изготовителя материала или производителя обработки. Он должен находиться на отдельной от кода страны и кода изготовителя материала или производителя обработки строке, или же отделяться дефисом в случае его расположения на одной строке с другими кодами.

[227] Код обработки	[228] Тип обработки
[229] HT	[230] Тепловая обработка
[231] DH	[232] Диэлектрический нагрев

³ При импорте страны должны принимать ранее изготовленный древесный упаковочный материал, имеющий маркировку, нанесенную согласно более ранним версиям настоящего стандарта.

[233]HT	[234]Фумигация бромистым метилом
[235]SF	[236]Фумигация сульфурилфторидом

[237]Нанесение маркировки

[238]Размер, используемые типы шрифтов и размещение маркировки могут варьироваться, но размер ее должен быть достаточным, чтобы быть заметным и разборчивым для инспекторов без применения вспомогательных визуальных средств. Эта маркировка должна иметь прямоугольную или квадратную форму и располагаться в пределах рамки с вертикальной линией, отделяющей символ от элементов кода. Для облегчения использования трафарета могут допускаться небольшие разрывы в рамке, вертикальной линии и в других местах среди компонентов маркировки.

[239]Внутри рамки с маркировкой не должно содержаться никакой другой информации. Если для защиты использования маркировки на национальном уровне целесообразно нанести дополнительную маркировку (например, торговые марки изготовителя, логотип уполномоченного органа), то такая информация может быть расположена рядом, но вне границ маркировки.

[240]Маркировка должна:

[241]- быть разборчивой;

[242]- быть долговечной и не допускающей ее переноса;

[243]- располагаться в месте, видимом при использовании деревянной тары, предпочтительно, как минимум, на двух противоположных сторонах единицы древесного упаковочного материала.

[244]Эта маркировка не должна наноситься от руки.

[245]Необходимо избегать использования красного и оранжевого цветов, поскольку они используются для маркировки опасных грузов.

[246]В случае, если единица древесного упаковочного материала состоит из нескольких элементов, то для целей маркировки получившаяся в результате составная единица должна рассматриваться в качестве отдельной единицы. На составной единице древесного упаковочного материала, состоящей как из обработанной древесины, так и из переработанного древесного материала (если элемент из переработанного материала не требует обработки) представляется целесообразным нанести маркировку на элементы из переработанного древесного материала для обеспечения того, чтобы эта маркировка располагалась на заметном месте и имела достаточно большой размер. Этот подход к нанесению маркировки относится только к составным целостным единицам, а не к временным сборным конструкциям из древесного упаковочного материала.

[247]Может оказаться необходимым обратить особое внимание на нанесение разборчивой маркировки на крепежную древесину, так как окончательная обрезка обработанной древесины, предназначенной для использования в качестве крепежа, может производиться лишь при загрузке транспортного средства. Важно, чтобы грузоотправители обеспечивали, чтобы вся крепежная древесина, используемая для обеспечения безопасности или поддержки товаров, была обработана и имела маркировку, описанную в настоящем Приложении, и чтобы эта маркировка была ясной и разборчивой. Небольшие куски древесины, не имеющие всех требуемых элементов маркировки, не должны использоваться в качестве крепежа. Маркировка крепежной древесины может производиться следующим образом:

[248]- нанесение маркировки на куски древесины, предназначенные к использованию в качестве крепежа по всей их длине с короткими интервалами (примечание: если в качестве крепежа используются очень мелкие обрезки, то отрезать их следует таким образом, чтобы маркировка полностью сохранялась на используемом крепеже);

[249]- дополнительное нанесение маркировки на обработанную крепежную древесину в заметном месте после обрезки, в том случае, если грузоотправитель уполномочен это делать в соответствии с разделом 4.

[250]Ниже приводятся примеры допустимых вариантов расположения требуемых элементов маркировки, используемой для удостоверения того, что древесный упаковочный материал, несущий такую маркировку, был подвергнут одной из утвержденных обработок. Не допускается какое-либо изменение символа. Изменения расположения маркировки допускаются лишь при условии, что они соответствуют требованиям, установленным в настоящем приложении.